



CONTRALORÍA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.

DECLARACIÓN PATRIMONIAL
Y DE INTERES

VERSIÓN PÚBLICA



TIPO DE DECLARACIÓN

MODIFICACIÓN 2022

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: NICOLÁS GALINDO PÉREZ CORREO ELECTRONICO: _____

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO	MUNICIPAL	ÁMBITO PÚBLICO	GOBIERNO
¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS?	<u>NO</u>	NOMBRE DE ENTE PÚBLICO	<u>H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.</u>
ÁREA DE ADSCRIPCIÓN	<u>PRESIDENCIA</u>	EMPLEO, CARGO O COMISIÓN	<u>PRESIDENTE</u>
NIVEL DEL EMPLEO	<u>ESTRATÉGICO</u>	FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO	<u>15 DE OCTUBRE DE 2021</u>
FUNCIÓN PRINCIPAL	<u>PRESIDENTE MUNICIPAL</u>		
CALLE	<u>PALACIO MUNICIPAL</u>	COLONIA	<u>APAPANTILLA</u>
CÓDIGO POSTAL	<u>73050</u>	MUNICIPIO	<u>JALPAN</u>
ENTIDAD FEDERATIVA	<u>PUEBLA</u>	TELÉFONO DE OFICINA	<u>7641088487</u>

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR	<u>BÁSICO</u>	INSTITUCIÓN EDUCATIVA	<u>ESCUELA PRIMARIA FEDERAL GENERAL FRANCISCO MURGUJA</u>
CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO	<u>PRIMARIA</u>	ESTATUS	<u>FINALIZADO</u>

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR	_____	NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO	_____
ÁMBITO PÚBLICO	_____	NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA	_____
EMPLEO, CARGO O COMISIÓN	_____	SECTOR	_____
FUNCIÓN PRINCIPAL	_____		
UBICACIÓN	_____		
FECHA DE INICIO	_____	FECHA DE TERMINO	_____

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONOMICOS

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$	374,680.19
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
INGRESO NETO DEL DECLARANTE	\$	374,680.19
INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS	\$	374,680.19